

NEW

7Sシリーズ 高珪素 ステンレスベアリング



高耐食・高硬度のシリコロイ材を使用。
SUS304やSUS630ステンレス鋼では使用出来なかった
荷重や回転数での使用が実現。

軸受選定

製品
シリーズ

SUS
440C

SUS
304

SUS
630

高珪素

純
チタン

セラ
ミック

耐熱

グリース
レス

低トルク

固形
グリース

耐水性・
食品機械用
グリース封入

低発塵
グリース封入

真空用
グリース封入

導電性
グリース封入

止めねじ

調心

フランジ
ユニット

ガイド
ホイール

球状外形
ステンレス

6800
6900

SS5200
5200

5800

カスタマイズ
対応

使用事例
改善事例

損傷と
対策

技術解説

付表

新規選定
調査依頼
シート

■特長

1. 腐食環境での高速回転や高荷重に対応。
2. SUS630ステンレス鋼相当の耐食性。
3. SUS304やSUS630ステンレス鋼より硬度が高い。
4. 標準仕様にて食品機械用グリースを封入。
5. 窒化珪素セラミックボール(Si₃N₄)を使用したハイブリッドタイプです。

【材料による性質の違い】

	単位	シリコイXVI	SUS440C	SUS630	SUS304
密度	g/cm ³	7.66	7.8	7.8	7.93
引張強さ	N/mm ²	1320	1900~2000	約1379	520~600
伸び	%	—	—	約14	45~60
弾性率	N/mm ²	202000	203000	196000	193000
硬さ	HV	645	700	434	170
	HRC	57.6	60.1	44.0	3.0
磁性	—	磁性	磁性	磁性	非磁性*

※SUS304ステンレス鋼は加工方法により磁気を帯びることがあります。

■製品仕様

標準仕様	
内輪・外輪	シリコイXVI
ボール	窒化珪素セラミックス (Si ₃ N ₄)
保持器	SUS304
シールド	SUS304
シール*1	ニトリルゴム
潤滑*2	耐水性・食品機械用グリース
精度	JIS0級

標準以外に下記の特種仕様にも対応しております。

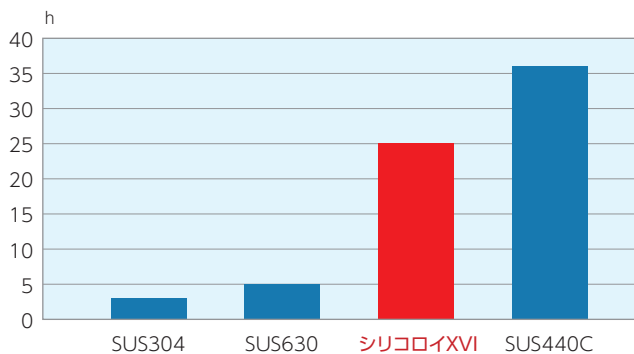
- *1 フッ素ゴムシール
- *2 耐薬品グリース

※耐薬品グリースにも変更可能です。

■用途

- ・食品機械 ・洗浄装置 ・液晶・半導体製造設備 ・フィルム製造装置 ・鍍金装置
- ・その他薬液、酸、アルカリ等の環境で使用される装置

■性能



◎試験条件

- 軸受 : 6004
- 温度 : 25°C
- ラジアル荷重 : 500N
- 回転速度 : 300min⁻¹
- 雰囲気 : 水中(潤滑材なし)

製品シリーズ

SUS440C

SUS304

SUS630

高珪素

純チタン

セラミック

耐熱

グリースレス

低トルク

固形グリース

耐水性・食品機械用グリース封入

低発塵グリース封入

真空用グリース封入

導電性グリース封入

止めねじ

調心

フランジユニット

ガイドホイール

球状外形ステンレス

6800
6900SS5200
5200

5800

カスタマイズ対応

使用事例改善事例

損傷と対策

技術解説

付表

新規選定調査依頼シート

耐食性

化学物質	状態	温度	材料			
		℃	シリコイXVI	SUS440C	SUS630	SUS304
塩酸	1%溶液	40	×	×	×	△
硫酸	1%溶液	40	△	×	△	△
過酸化水素水	30%溶液	60	○	○	○	○
クエン酸	15%溶液	40	○	△	○	○
よう素	0.05mol/l溶液	40	×	×	×	×
次亜塩素ナトリウム	0.02%溶液	40	△	△	△	○
水酸化ナトリウム (苛性ソーダ)	5%溶液	40	○	○	○	○
水酸化カルシウム (石灰水)	0.1%溶液	40	○	○	○	○
水道水		40	○	○	○	○
海水		40	○	△	○	○
塩化ナトリウム	5%溶液	40	△	×	△	○
塩化カルシウム	5%溶液	40	○	△	○	○
塩化メチレン (ジクロロメタン)		常温	○	○	○	○
塩化アンモニウム	5%溶液	40	○	△	△	○
塩化アルキルポリアミノ エチルグリシン	0.2%溶液	40	○	△	○	○

○：大きな影響なし
△：少し影響あり
×：影響あり

高珪素

純
チタンセラ
ミック

耐熱

グリース
レス

低トルク

固形
グリース耐水性・
食品機械用
グリース封入低発塵
グリース封入真空用
グリース封入導電性
グリース封入

止めねじ

調心

フランジ
ユニットガイド
ホイール球状外形
ステンレス6800
6900SS5200
5200

5800

カスタマイズ
対応使用事例
改善事例損傷と
対策

技術解説

付表

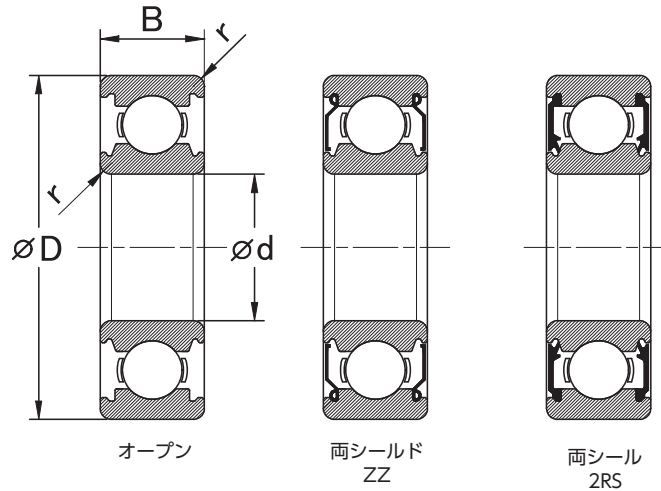
新規選定
調査依頼
シート

■呼び番号の構成

7S 6200 ZZ CB

1	2	3	4
---	---	---	---

- 1 7S : 材料 シリコロイXVI
- 2 基本番号
- 3 無記号 : オープン
ZZ : 両側鋼板シールド
2RS : 両側接触ゴムシール
- 4 CB : 窒化珪素セラミックボール



■寸法表

呼び番号	d mm	D mm	B mm	r最小 mm	基本定格荷重		許容回転速度 (min ⁻¹)		
					Cr N	Cor N	グリース潤滑		油潤滑 オープン
							オープン・ZZ	2RS	
7S 6000 CB	10	26	8	0.3	3850	1660	23000	18000	27000
7S 6200 CB	10	30	9	0.6	4300	2010	20000	15000	24000
7S 6001 CB	12	28	8	0.3	4300	2010	20000	15000	24000
7S 6201 CB	12	32	10	0.6	5700	2560	19000	14000	22000
7S 6002 CB	15	32	9	0.3	4700	2390	17000	12000	21000
7S 6202 CB	15	35	11	0.6	6450	3150	16000	11000	20000
7S 6003 CB	17	35	10	0.3	5050	2730	15000	11000	19000
7S 6203 CB	17	40	12	0.6	8050	4050	14000	10000	17000
7S 6004 CB	20	42	12	0.6	7900	4250	13000	10000	15000
7S 6204 CB	20	47	14	1.0	10800	5600	11000	9200	14000
7S 6005 CB	25	47	12	0.6	8500	4900	11000	8000	14000
7S 6205 CB	25	52	15	1.0	11800	6650	10000	7300	12000
7S 6006 CB	30	55	13	1.0	11100	7000	10000	6800	11000
7S 6206 CB	30	62	16	1.0	16400	9500	9200	6300	10000