軸受選定

製品 シリース

SUS 440C

SUS 304

SUS 630

高珪素

チタン

セラ ミック

耐熱

グリース レス 低トルク

固形 グリース

止めねじ

調心

フランジ ユニット

ガイド ホイール

6900

SS5200 5200

5800

カスタマイズ 対応

使用事例 改善事例

> 損傷と 対策

技術解説

付表

新規選定 調査依頼 シート

7Sシリーズ 高珪素 ステンレスベアリング



■特長

- 1. 腐食環境での高速回転や高荷重に対応。
- 2. SUS630ステンレス鋼相当の耐食性。
- 3. SUS304やSUS630ステンレス鋼より硬度が高い。
- 4. 標準仕様にて食品機械用グリースを封入。
- 5. 窒化珪素セラミックボール(Si₃N₄)を使用したハイブリッドタイプです。

【材料による性質の違い】

	単位	シリコロイXVI	SUS440C	SUS630	SUS304
密度	g/cm³	7.66	7.8	7.8	7.93
引張強さ	N/mm²	1320	1900~2000	約1379	520~600
伸び	%	_	_	約14	45~60
弾性率	N/mm²	202000	203000	196000	193000
硬さ	HV	645	700	434	170
	HRC	57.6	60.1	44.0	3.0
磁性	_	磁性	磁性	磁性	非磁性*

※SUS304ステンレス鋼は加工方法により磁気を帯びることがあります。

■製品仕様

標準仕様					
内輪・外輪	シリコロイXVI				
ボール	窒化珪素セラミックス(Si₃N₄)				
保持器	SUS304				
シールド	SUS304				
シール*1	ニトリルゴム				
潤滑*2	耐水性・食品機械用グリース				
精度	JISO級				

標準以外に下記の特殊仕様にも対 応しております。

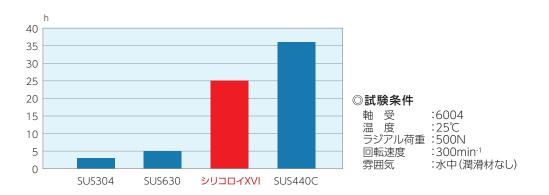
- *1 フッ素ゴムシール
- *2 耐薬品グリース

※耐薬品グリースにも変更可能です。

■用途

- ・食品機械 ・洗浄装置 ・液晶・半導体製造設備 ・フィルム製造装置 ・鍍金装置
- その他薬液、酸、アルカリ等の環境で使用される装置

■性能



軸受選定

製品 シリーズ

> SUS 440C

SUS 304

SUS 630

高珪素

純 チタン

セラ ミック

耐熱

グリース レス

低トルク

固形 グリース 止めねじ

調心

フランジ ユニット ガイド

ホイール

6800 6900 SS5200

5200 5800

カスタマイズ 対応

使用事例 改善事例

損傷と 対策

技術解説

付表

新規選定 調査依頼 シート 軸受選定

製品 シリーズ

SUS 440C

SUS 304

SUS 630 高珪素

純 チタン

セラミック 耐熱

グリース レス

低トルク

固形 グリース 止めねじ

調心

フランジ ユニット

ガイド ホイール

6800 6900

SS5200 5200

5800

カスタマイズ 対応

使用事例 改善事例

損傷と 対策

技術解説

付表

新規選定 調査依頼 シート

■耐食性

	状態	温度	材料					
10子初貝	1人思		シリコロイXVI	SUS440C	SUS630	SUS304		
塩酸	1%溶液	40	×	×	×	\triangle		
硫酸	1%溶液	40	\triangle	×	\triangle	\triangle		
過酸化水素水	30%溶液	60	0	0	0	0		
クエン酸	15%溶液	40	0	\triangle	0	0		
よう素	0.05mol/l溶液	40	×	×	×	×		
次亜塩素ナトリウム	0.02%溶液	40	\triangle	\triangle	\triangle	0		
水酸化ナトリウム (苛性ソーダ)	5%溶液	40	0	0	0	0		
水酸化カルシウム (石灰水)	0.1%溶液	40	0	0	0	0		
水道水		40	0	0	0	0		
海水		40	0	\triangle	0	0		
塩化ナトリウム	5%溶液	40	\triangle	×	\triangle	0		
塩化カルシウム	5%溶液	40	0	\triangle	0	0		
塩化エチレン (ジクロロメタン)		常温	0	0	0	0		
塩化アンモニウム	5%溶液	40	0	\triangle	\triangle	0		
塩化アルキルポリアミノ エチルグリシン	0.2%溶液	40	0	Δ	0	0		

○:大きな影響なし △:少し影響あり

× : 影響あり

■呼び番号の構成

7S 6200 ZZ CB

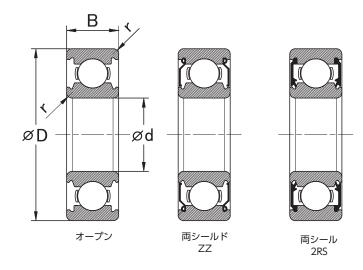
1 7S : 材料 シリコロイXVI

2 基本番号

3 無記号:オープン

ZZ :両側鋼板シールド 2RS : 両側接触ゴムシール

4 CB : 窒化珪素セラミックボール



■寸法表

	d D	В	r最小	基本定格荷重		許容回転速度 (min-1)			
呼び番号		D	Ь	「取り	Cr	Cor	グリー	ス潤滑	油潤滑
	mm	mm	mm	mm	N	N	オープン・ZZ	2RS	オープン
7S 6000 CB	10	26	8	0.3	3850	1660	23000	18000	27000
7S 6200 CB	10	30	9	0.6	4300	2010	20000	15000	24000
7S 6001 CB	12	28	8	0.3	4300	2010	20000	15000	24000
7S 6201 CB	12	32	10	0.6	5700	2560	19000	14000	22000
7S 6002 CB	15	32	9	0.3	4700	2390	17000	12000	21000
7S 6202 CB	15	35	11	0.6	6450	3150	16000	11000	20000
7S 6003 CB	17	35	10	0.3	5050	2730	15000	11000	19000
7S 6203 CB	17	40	12	0.6	8050	4050	14000	10000	17000
7S 6004 CB	20	42	12	0.6	7900	4250	13000	10000	15000
7S 6204 CB	20	47	14	1.0	10800	5600	11000	9200	14000
7S 6005 CB	25	47	12	0.6	8500	4900	11000	8000	14000
7S 6205 CB	25	52	15	1.0	11800	6650	10000	7300	12000
7S 6006 CB	30	55	13	1.0	11100	7000	10000	6800	11000
7S 6206 CB	30	62	16	1.0	16400	9500	9200	6300	10000

軸受選定

製品 シリーズ

SUS 440C

SUS 304

SUS 630

高珪素

純 チタン

セラミック

耐熱

グリース レス

低トルク

固形 グリース 止めねじ

調心

フランジ ユニット

ガイド ホイール

6800 6900

5800

カスタマイズ 対応

使用事例 改善事例

損傷と 対策

技術解説

付表

新規選定 調査依頼