

2Cシリーズ セラミックベアリング



軸受選定

製品
シリーズ

SUS
440C

SUS
304

SUS
630

純
チタン

セラ
ミック

耐熱

グリース
レス

止めねじ

調心

フランジ
ユニット

ガイド
ホイール

6800
6900

SS5200
5200

5800

カスタマイズ
対応

使用事例
改善事例

損傷と
対策

技術解説

付表

新規選定
調査依頼
シート

内輪・外輪・ボールにセラミックス、
保持器にフッ素樹脂を使用することにより、
過酷な腐食環境下での使用が可能です。

■特長

1. セラミックスを使用していますので、完全非磁性です。
2. フッ素樹脂保持器を使用していますので、高温等のグリースを使用できない環境下でもグリース無しで使用が可能です。

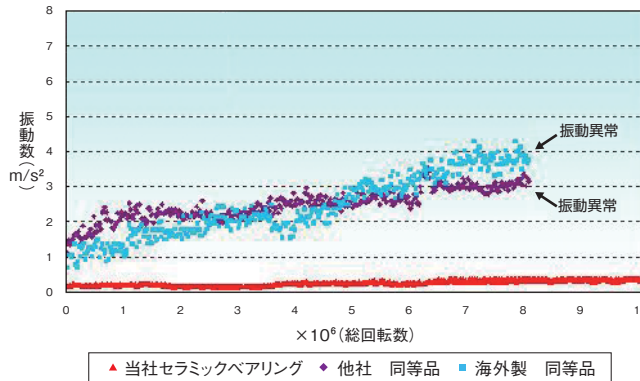
■製品仕様

標準仕様	
内輪・外輪	ジルコニアセラミックス (ZrO ₂)
ボール	窒化珪素セラミックス (Si ₃ N ₄)
保持器	フッ素樹脂

■用途

- ・海水関係装置
- ・鍍金装置
- ・電子機器
- ・低温機器
- ・エッチング装置

■性能



◎試験条件

軸受 : 6004
 温度 : 300°C
 ラジアル荷重 : 400N
 回転速度 : 1000min⁻¹

■使用上の注意

- セラミックスは非常にもろい材料です。落下や衝撃を受けると破損する恐れがありますので、取扱いにはご注意ください。
- はめあいはH公差域クラスをご選定ください。

■呼び番号の構成

2C 6000 CB CN3

1 2 3 4

- 1 2C : 材料 ジルコニアセラミックス
- 2 基本番号
- 3 CB : 窒化珪素セラミックボール
- 4 CN3 : フッ素樹脂保持器

■寸法表

呼び番号	d	D	B	r最小	許容ラジアル荷重	許容回転速度
	mm	mm	mm	mm	N	min ⁻¹
2C 6000 CB CN3	10	26	8	0.3	290	3150
2C 6200 CB CN3	10	30	9	0.6	325	2760
2C 6001 CB CN3	12	28	8	0.3	325	2760
2C 6201 CB CN3	12	32	10	0.6	430	2570
2C 6002 CB CN3	15	32	9	0.3	355	2410
2C 6202 CB CN3	15	35	11	0.6	485	2220
2C 6003 CB CN3	17	35	10	0.3	380	2180
2C 6203 CB CN3	17	40	12	0.6	610	1950
2C 6004 CB CN3	20	42	12	0.6	600	1800
2C 6204 CB CN3	20	47	14	1.0	815	1640
2C 6005 CB CN3	25	47	12	0.6	640	1570
2C 6205 CB CN3	25	52	15	1.0	890	1450
2C 6006 CB CN3	30	55	13	1.0	840	1330
2C 6206 CB CN3	30	62	16	1.0	1240	1210

*許容ラジアル荷重及び許容回転速度は潤滑剤のない場合の値です。
 許容ラジアル荷重は、総回転数が100万回転を目安としています。
 オープンのみの取扱いとなります。