

# SMT



## SPECIAL BALL BEARINGS

特殊仕様ベアリング

南海精工所は、多品種・少量の生産体制を確立しており、長年培われた経験と技術力・発想力をもとに、特殊ベアリングのエキスパートとして多様なユーザーニーズにお応えします。特殊形状・特殊材料・特殊グリースなどのカスタマイズベアリングを高精度にて製作いたします。

### ユーザーニーズへの対応

#### ユーザーニーズ例

高温環境下で使用したい



#### SMT特殊仕様ベアリング例

- ①ベアリング本体に熱安定化処理を施し、フッ素系耐熱グリースを封入
- ②ベアリング本体に熱安定化処理を施し、固体潤滑保持器を組込

酸、アルカリ環境下で使用したい  
(SUS304ステンレス鋼でも使用が困難)



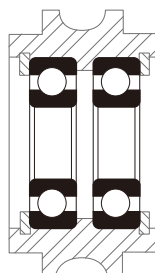
- ①内外輪をSUS316ステンレス鋼、ボールを窒化珪素セラミックス( $\text{Si}_3\text{N}_4$ )に
- ②内外輪を Hastelloy 相当材またはチタン、ボールを窒化珪素セラミックス( $\text{Si}_3\text{N}_4$ )に

HACCPに対応した食品機械・生産設備に  
使用したい



- ①ステンレスベアリングに食品機械用グリースを封入

ベアリングと周辺部品を一体化させ、  
コンパクト化・高精度化したい



現状

U溝形状のハウジング  
にベアリング2個使い



改善

- ハウジングとベアリングを一体化にし
- 複列アンギュラベアリングに
- コンパクトになり省スペース化

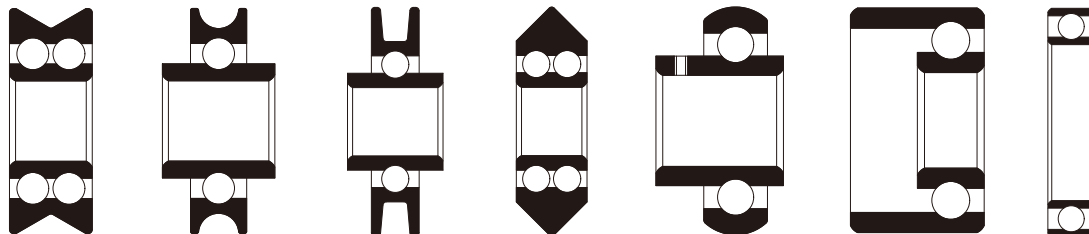
## SPECIAL DESIGNS

### 特殊形状

外輪外径がV溝やU溝、幅広、薄肉など、用途に応じた特殊形状のベアリング対応可能。  
また、ベアリングと周辺部品を一体化させたいなどのご要望にもお応えします。

製作可能寸法 ◎外径：12mm～280mm ◎内径：4mm～250mm ◎幅：4mm～75mm

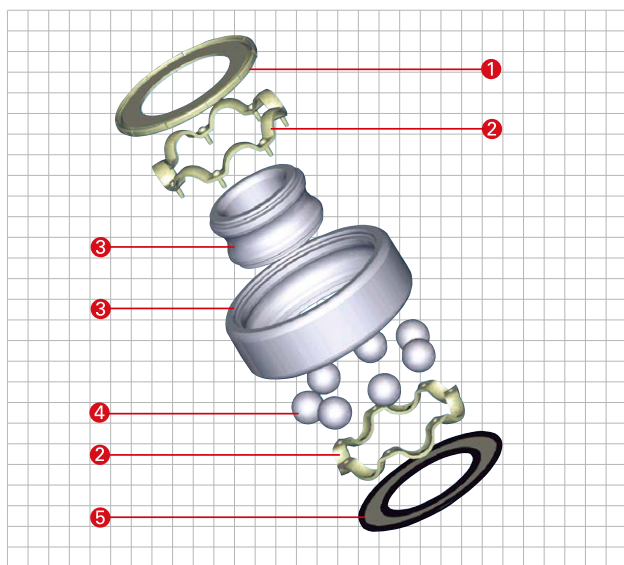
\*仕様によっては製作可能寸法の範囲が変更します。



## SPECIAL MATERIALS

### 特殊材料

内外輪材料はもとより、ベアリングを構成する各部品についても各種材料を用意し、用途に応じた材料の組合せによる最適なベアリングの製作が可能です。



- ①シールド SECC, SUS304
- ②保持器 SPCC, S55C, SUS304、特殊コーティング、66 ナイロン、フッ素樹脂
- ③内外輪 SUJ2 (熱安定化処理も可能)、SUS440C (熱安定化処理も可能)  
SUS304, SUS316L, SUS630, チタン、ハステロイ相当材、セラミックス、樹脂
- ④ボール SUJ2, SUS440C, SUS304, セラミックス
- ⑤シール ニトリルゴム、アクリルゴム、フッ素ゴム、フッ素樹脂



## SPECIAL GREASE

### 特殊 グリース

潤滑剤の選定はベアリングの機能を発揮する上で重要な要素になります。

潤滑剤についてもあらゆる用途に応じた潤滑剤を用意しています。

また、御支給グリースにも対応します。

◎潤滑剤

耐熱グリース・耐薬品グリース・食品機械用グリース・低発塵グリース・  
固体潤滑剤・その他特殊環境グリース

\*特殊グリース対応は、1個からでも承っております。

# SMT

## 株式会社 南海精工所

〒594-1144 大阪府和泉市テクノステージ3-6-1

TEL 0725-53-5562 FAX 0725-53-5576

URL <http://www.smtbearing.com>