

SMT

SSシリーズ

SUS440C

ステンレスベアリング



SMT

SSシリーズ
SUS440C
ステンレスベアリング



錆・腐食・高温に強いSUS440Cステンレスベアリング6800・6900・6000・6200・6300シリーズを標準在庫でラインアップしております。

● 特 長

1. 高炭素クロム軸受鋼より錆・腐食に強く、高温環境下での使用が可能です。

●推奨使用温度

両シールド(ZZ)タイプ	-40 ~ +150°C
両シール(2RS)タイプ	-30 ~ +110°C
オープンタイプ	潤滑剤による

2. 止め輪付きタイプもラインアップしております。

● 製品仕様

●標準仕様

内外輪	SUS440C
ボール*1	SUS440C
保持器	SUS304
シールド	SUS304
シール*2	ニトリルゴム
止め輪	SUS304
潤滑*3	耐熱グリース
精度	JIS0級

標準仕様以外に下記の特種仕様にも対応しております。

*1 窒化珪素セラミックボール(Si₃N₄)。

*2 フッ素ゴムシール。

*3 フッ素系耐薬品・耐熱グリース、食品機械用グリース、その他特殊グリース。

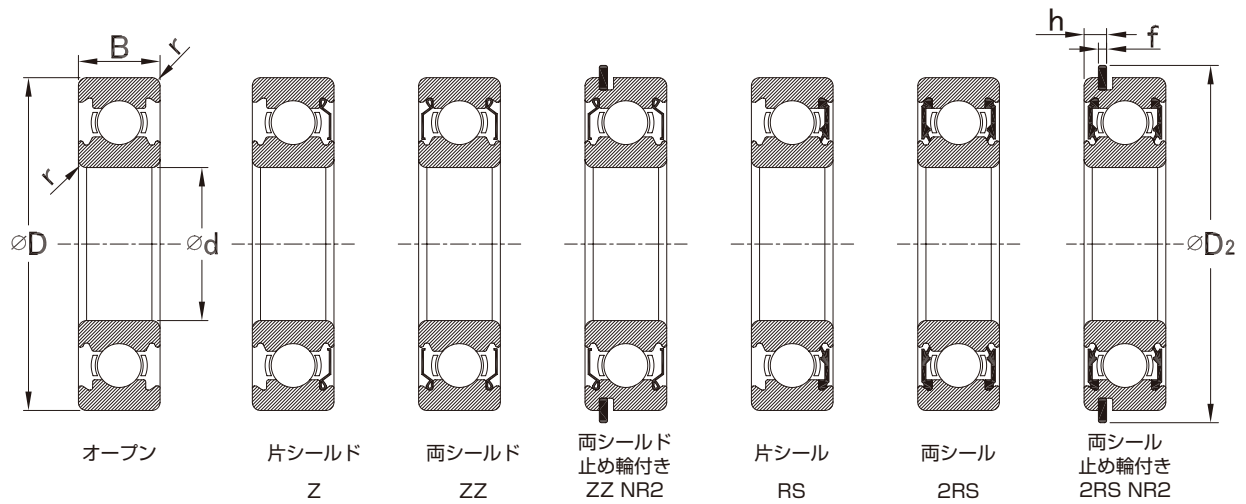
4 C3・C4等の特殊すきま。

● 用 途

食品機械・洗浄装置・水環境搬送装置・その他高温多湿環境で使用される装置

● 使用上の注意事項

1. SUS440Cステンレス鋼の磁性については、非磁性ではありません。
2. SUS440Cステンレス鋼は使用環境、状況によって腐食する場合があります。
3. 腐食・真空・高温などのさらに激しい特殊環境下において、SUS440Cステンレス鋼では対応が困難または短寿命などさまざまな問題がある場合には、SUS304ステンレスベアリング、SUS630ステンレスベアリング、セラミックベアリング、純チタンベアリングなど、また、通常のグリース潤滑剤では無理のある真空環境下や高温下においてはグリースレスベアリングで対応しております。



基本型番	内径	外径	幅	面取寸法	基本動定格荷重		基本静定格荷重		許容回転数 (min ⁻¹)			止め輪寸法		
	d	D	B	r 最小	Cr		Cor		グリース潤滑		油潤滑	D ₂ 最大	f最大	h最大
	mm	mm	mm	mm	N	kg f	N	kg f	オープン Z・ZZ	RS・2RS	オープン Z	mm	mm	mm
SS6800	10	19	5	0.3	2120	216	985	100	34000	24000	41000	—	—	—
SS6900	10	22	6	0.3	2700	275	1270	130	31000	22000	38000	24.8	0.70	1.75
SS6000	10	26	8	0.3	4600	470	1970	201	28000	22000	33000	28.8	0.84	2.19
SS6200	10	30	9	0.6	5100	520	2390	243	24000	18000	29000	34.7	1.12	3.18
SS6300	10	35	11	0.6	8100	825	3450	350	22000	18000	27000	39.7	1.12	3.18
SS6801	12	21	5	0.3	1920	195	1040	106	30000	20000	36000	—	—	—
SS6901	12	24	6	0.3	2890	295	1460	149	28000	19000	33000	26.8	0.70	1.75
SS6001	12	28	8	0.3	5100	520	2390	243	24000	18000	29000	30.8	0.85	2.20
SS6201	12	32	10	0.6	6800	695	3050	210	23000	17000	27000	36.7	1.12	3.18
SS6301	12	37	12	1.0	9700	990	4200	430	20000	17000	24000	41.3	1.12	3.18
SS6802	15	24	5	0.3	2080	212	1260	128	26000	17000	31000	—	—	—
SS6902	15	28	7	0.3	4300	440	2250	230	23000	16000	28000	30.8	0.85	2.15
SS6002	15	32	9	0.3	5600	570	2840	290	21000	15000	26000	36.7	1.12	3.18
SS6202	15	35	11	0.6	7650	780	3750	380	20000	14000	24000	39.7	1.12	3.18
SS6302	15	42	13	1.0	11400	1170	5450	555	17000	13000	20000	46.3	1.12	3.18
SS6803	17	26	5	0.3	2630	268	1570	160	23000	15000	28000	—	—	—
SS6903	17	30	7	0.3	4600	470	2550	260	21000	14000	26000	32.8	0.85	2.15
SS6003	17	35	10	0.3	6000	610	3250	330	19000	14000	23000	39.7	1.12	3.18
SS6203	17	40	12	0.6	9600	975	4800	490	17000	13000	21000	44.6	1.12	3.18
SS6303	17	47	14	1.0	13600	1390	6600	675	15000	12000	18000	52.7	1.12	3.58
SS6804	20	32	7	0.3	4000	410	2460	251	20000	13000	24000	—	—	—
SS6904	20	37	9	0.3	6400	650	3700	375	18000	12000	21000	39.8	0.85	2.55
SS6004	20	42	12	0.6	9400	960	5050	515	16000	12000	19000	46.3	1.12	3.18
SS6204	20	47	14	1.0	12800	1310	6650	680	14000	11000	17000	52.7	1.12	3.58
SS6304	20	52	15	1.1	15900	1620	7850	800	14000	11000	17000	57.9	1.12	3.58
SS6805	25	37	7	0.3	4300	440	2940	300	16000	10000	20000	—	—	—
SS6905	25	42	9	0.3	7000	715	4550	465	15000	9700	18000	44.8	0.85	2.55
SS6005	25	47	12	0.6	10100	1030	5850	600	14000	9600	17000	52.7	1.12	3.18
SS6205	25	52	15	1.0	14000	1430	7900	805	13000	8800	15000	57.9	1.12	3.58
SS6305	25	62	17	1.1	20600	2100	11200	1150	11000	8100	13000	67.7	1.70	4.98
SS6806	30	42	7	0.3	4550	465	3400	350	14000	8800	17000	—	—	—
SS6906	30	47	9	0.3	7250	740	5000	510	13000	8500	16000	49.8	0.85	2.55
SS6006	30	55	13	1.0	13200	1350	8300	845	12000	8100	14000	60.7	1.12	3.20
SS6206	30	62	16	1.0	19500	1990	11300	1160	11000	7500	13000	67.7	1.70	4.98
SS6306	30	72	19	1.1	26700	2720	15000	1530	9600	6900	12000	78.6	1.70	4.98
SS6807	35	47	7	0.3	4750	485	3800	390	12000	7600	15000	—	—	—
SS6907	35	55	10	0.6	10400	1060	7200	730	11000	7300	13000	—	—	—
SS6007	35	62	14	1.0	16000	1630	10300	1050	10000	6900	12000	67.7	1.70	3.78
SS6207	35	72	17	1.1	25700	2620	15400	1570	9200	6400	11000	78.6	1.70	4.98
SS6307	35	80	21	1.5	33300	3400	19100	1950	8600	6200	10000	—	—	—
SS6808	40	52	7	0.3	4950	505	4200	425	11000	6700	13000	—	—	—
SS6908	40	62	12	0.6	13700	1400	9900	1010	9800	6400	12000	—	—	—
SS6008	40	68	15	1.0	16800	1710	11600	1180	9200	6100	11000	74.6	1.70	4.19
SS6208	40	80	18	1.1	29100	2970	17900	1830	8300	5700	10000	—	—	—
SS6308	40	90	23	1.5	40700	4150	24000	2440	7700	5500	9200	—	—	—
SS6909	45	68	12	0.6	14100	1440	10900	1110	8900	5700	11000	—	—	—
SS6009	45	75	16	1.0	21000	2140	15100	1540	8300	5500	10000	—	—	—
SS6209	45	85	19	1.1	32700	3340	20500	2090	7700	5300	9200	—	—	—
SS6309	45	100	25	1.5	53000	5400	32000	3260	6800	4800	8200	—	—	—
SS6910	50	72	12	0.6	14500	1480	11700	1190	8200	5200	9800	—	—	—
SS6010	50	80	16	1.0	21800	2220	16600	1690	7600	5000	9200	—	—	—
SS6210	50	90	20	1.1	35100	3580	23200	2370	7100	4800	8500	—	—	—
SS6310	50	110	27	2.0	62000	6320	38200	3900	6100	4300	7300	—	—	—
SS6911	55	80	13	1.0	16600	1700	14100	1440	7400	4700	8900	—	—	—
SS6011	55	90	18	1.1	28300	2880	21300	2170	6900	4500	8300	—	—	—
SS6211	55	100	21	1.5	43400	4420	29400	2990	6300	4300	7600	—	—	—
SS6311	55	120	29	2.0	71600	7300	44800	4570	5600	4000	6700	—	—	—
SS6912	60	85	13	1.0	20200	2060	17300	1760	6800	4400	8200	—	—	—
SS6012	60	95	18	1.1	29400	3000	23200	2360	6500	4200	7700	—	—	—
SS6212	60	110	22	1.5	52400	5350	36100	3680	5800	3900	6900	—	—	—
SS6312	60	130	31	2.1	81800	8350	52000	5300	5200	3700	6300	—	—	—
SS6013	65	100	18	1.1	30500	3110	25200	2570	6100	3900	7300	—	—	—
SS6213	65	120	23	1.5	57200	5830	40000	4080	5400	3700	6500	—	—	—
SS6014	70	110	20	1.1	38000	3880	30900	3150	5600	3600	6700	—	—	—
SS6214	70	125	24	1.5	62200	6340	44000	4490	5100	3500	6200	—	—	—

■ 耐 食 表

次の表はSUS440Cステンレス鋼と一般軸受鋼のSUJ2との耐食性を比較しております。

化学物質	状 態	温 度 (°C)	軸 受 材 料	
			SUS440C	SUJ2
四 塩 化 炭 素	乾・湿	常温	○	×
ア セ ト ン		〃	○	—
ナ フ サ		〃	○	—
天 然 水		〃	○	×
海 水		〃	△	×
	50%溶液	常温、沸点	○	×
大 気		常温	○	△
海 風		〃	○	×
水 蒸 気		100	○	×
塩 素 ガ ス	乾	常温	△	△
	湿	100	×	×
硫 化 水 素 ガ ス	乾		○	△
	湿		○	△
亜 硫 酸 ガ ス	乾		○	×
	湿		○	×
炭 酸 ガ ス			○	×
塩 酸	75%溶液		×	×
硫 酸	50%溶液	常温、沸点	×	×
	濃厚	常温	○	△
	濃厚	沸点	×	×
硝 酸	濃厚	常温	○	×
	濃厚	沸点	×	×
過 酸 化 水 素			○	△
酢 酸			○	×

(注) ○影響なし △やや影響あり ×影響あり —データなし

※ ベアリング使用の際、環境、状況により上記のデータと異なる結果が出る場合がありますのでご注意ください。

※ 本カタログに記載した性能値や表現は選定の目安となるもので保証値ではありません。

また製品の性能向上のため予告なく仕様を変更することがありますのでご了承ください。

SMT

株式会社 南海精工所

〒594-1144 大阪府和泉市テクノステージ3-6-1
 TEL 0725-53-5562 FAX 0725-53-5576
 URL <http://www.smtbearing.com>