

# SMT

4Sシリーズ  
SUS630  
ステンレスベアリング



耐食性に優れ、熱処理により硬化する特性をもったSUS630ステンレス鋼を使用しています。高耐食・高硬度を実現し、あらゆる腐食環境において長寿命化を可能にする高耐食ベアリングです。

## ◎特長

1. SUS440Cステンレスベアリングより優れた耐食性。
2. SUS304 ステンレスベアリングより大きい荷重・速い回転域での使用が可能。
3. フッ素系耐薬品・耐熱グリースを標準仕様としているため、高温や腐食環境での使用が可能。
4. 窒化珪素セラミックスボール(Si<sub>3</sub>N<sub>4</sub>)を使用したハイブリッドタイプ。
5. 材料による性質の違い。



	単位	SUS630	SUS304	SUS440C
比重	—	7.8	7.93	7.8
引張強さ	N/mm <sup>2</sup>	約1379	520~600	1900~2000
伸び	%	約14	45~60	—
弾性率	N/mm <sup>2</sup>	196000	193000	203000
硬さ	HV	434	170	700
	HRC	44.0	3.0	60.1
磁性	—	磁性	非磁性	磁性

\* 上記の性質表は一般的な値を示すもので、この値を保証するものではありません。

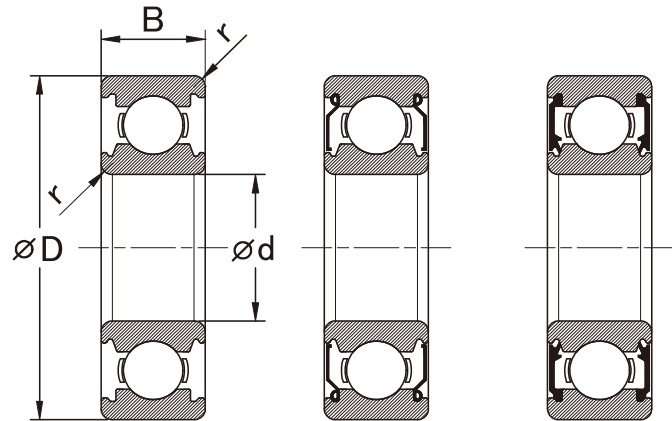
## ◎用途

液晶・半導体製造設備、フィルム製造装置、メッキ装置、その他薬液、酸、アルカリ等の環境で 사용되는装置

## ◎製品仕様

### ●標準仕様

内外輪	SUS630
ボール	窒化珪素セラミックス(Si <sub>3</sub> N <sub>4</sub> )
保持器	SUS304
シールド	SUS304
シール *1	ニトリルゴム
潤滑 *2	フッ素系耐薬品・耐熱グリース
精度	JIS0級



オープン

両シールド  
ZZ

両シール  
2RS

標準仕様以外に下記の特殊仕様にも対応しております。

\*1 フッ素ゴムシールも対応可能。

\*2 食品機械用グリース、その他特殊グリースも対応可能。

型番例: 4S 6000 ZZ CB

基本型番	内径	外径	幅	面取	基本動定格荷重		基本静定格荷重		許容回転数 (min <sup>-1</sup> )		
	d	D	B	r 最小	Cr		Cor		グリース潤滑		油潤滑
	mm	mm	mm	mm	N	kgf	N	kgf	オープン ZZ	2RS	オープン
4S 6000 CB	10	26	8	0.3	1420	145	610	62	8400	8400	10000
4S 6200 CB	10	30	9	0.6	1590	162	740	75	7300	7300	8800
4S 6001 CB	12	28	8	0.3	1590	162	740	75	7300	7300	8800
4S 6201 CB	12	32	10	0.6	2110	215	945	96	6800	6800	8200
4S 6002 CB	15	32	9	0.3	1730	177	880	90	6400	6400	7700
4S 6202 CB	15	35	11	0.6	2370	241	1150	118	5900	5900	7100
4S 6003 CB	17	35	10	0.3	1860	190	1010	103	5800	5800	6900
4S 6203 CB	17	40	12	0.6	2970	300	1480	151	5200	5200	6200
4S 6004 CB	20	42	12	0.6	2910	297	1570	160	4800	4800	5700
4S 6204 CB	20	47	14	1.0	4000	405	2060	210	4300	4300	5200
4S 6005 CB	25	47	12	0.6	3100	320	1810	185	4200	4200	5000
4S 6205 CB	25	52	15	1.0	4350	445	2440	249	3800	3800	4600
4S 6006 CB	30	55	13	1.0	4100	420	2570	262	3500	3500	4200
4S 6206 CB	30	62	16	1.0	6050	615	3500	360	3200	3200	3900

\* SUS630 の材質上、本製品は従来の軸受鋼・SUS440Cステンレス鋼のベアリングと同様の荷重を受ける環境や高回転域での使用には適していません。使用の際はご注意ください。

### ●耐食性

材料	状態	腐食減量 (mm/年)								
		硫酸			塩酸		硝酸	酢酸	りん酸	
		5% 35°C	1% 80°C	2% 80°C	0.5% 35°C	1% 沸騰	66% 沸騰	33% 沸騰	20% 沸騰	70% 沸騰
SUS630	時効熱処理	0.1	<0.1	0.2	<0.1	0.9	0.7	1.5	<0.1	3.0
SUS304	固溶化熱処理	<0.1	0.6	2.0	0.2	0.4	0.2	<0.1	<0.1	1.0

\* ベアリング使用の際、環境、状況により上記のデータと異なる結果が出る場合がありますのでご注意ください。

\* 本カタログに記載した性能値や表現は選定の目安となるもので保証値ではありません。また製品の性能向上のため予告なく仕様を変更することがありますのでご了承ください。

# SMT

## 株式会社 南海精工所

〒594-1144 大阪府和泉市テクノステージ3-6-1  
 TEL 0725-53-5562 FAX 0725-53-5576  
 URL <http://www.smtbearing.com>