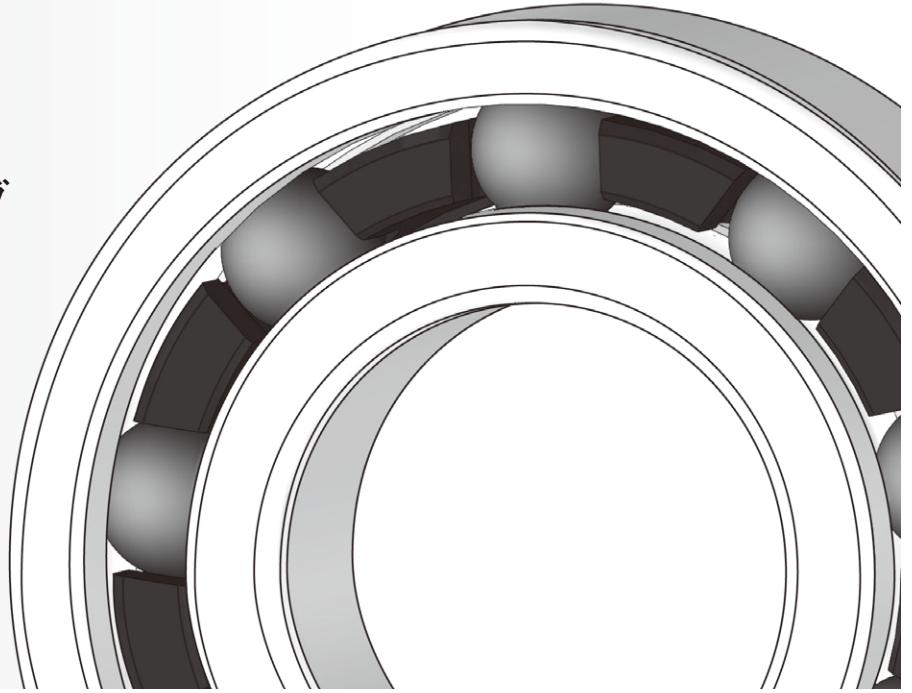


# SMT

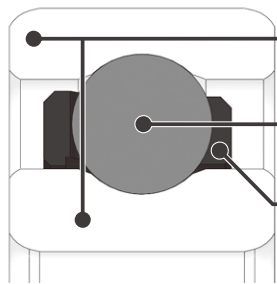
## 2Cシリーズ セラミックベアリング



### ◎特長

- 1.耐食性 内外輪・ボールにセラミックス、保持器にフッ素樹脂を使用することにより、過酷な腐食環境下での使用が可能です。
- 2.非磁性 セラミックスを使用していますので、完全非磁性です。
- 3.潤滑剤不要 フッ素樹脂保持器を使用していますので、高温等のグリースを使用できない環境下でもグリース無しで使用が可能です。

### ◎仕様



内外輪：ジルコニアセラミックス( $ZrO_2$ )

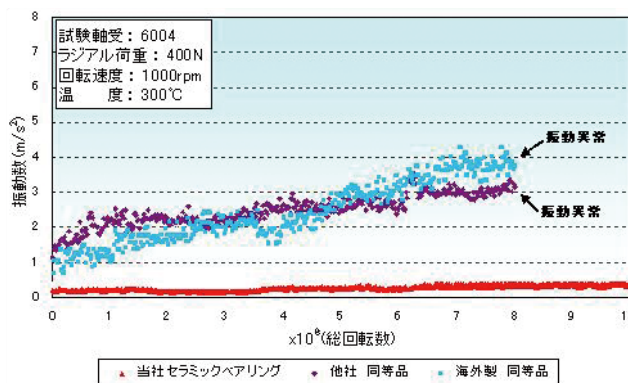
ボール：窒化珪素セラミックス( $Si_3N_4$ )

保持器：フッ素樹脂

### ◎用途

海水関係装置、メッキ装置、電子機器、低温機器、エッチング装置など

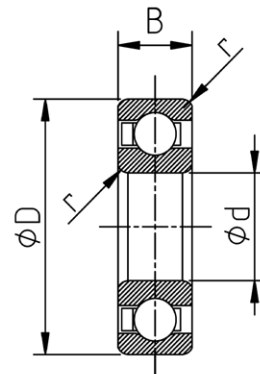
### ◎性能



## ◎製品仕様

### ●標準仕様

内外輪	ジルコニアセラミックス (ZrO <sub>2</sub> )
ボール	窒化珪素セラミックス (Si <sub>3</sub> N <sub>4</sub> )
保持器	フッ素樹脂



オープンタイプのみ

### ●寸法表

基本型番	内径	外径	幅	面取寸法	許容ラジアル荷重 N	許容回転速度 min <sup>-1</sup>
	d	D	B	r 最小		
	mm	mm	mm	mm		
2C 6000 CB CN3	10	26	8	0.3	290	3150
2C 6200 CB CN3	10	30	9	0.6	325	2760
2C 6001 CB CN3	12	28	8	0.3	325	2760
2C 6201 CB CN3	12	32	10	0.6	430	2570
2C 6002 CB CN3	15	32	9	0.3	355	2410
2C 6202 CB CN3	15	35	11	0.6	485	2220
2C 6003 CB CN3	17	35	10	0.3	380	2180
2C 6203 CB CN3	17	40	12	0.6	610	1950
2C 6004 CB CN3	20	42	12	0.6	600	1800
2C 6204 CB CN3	20	47	14	1.0	815	1640
2C 6005 CB CN3	25	47	12	0.6	640	1570
2C 6205 CB CN3	25	52	15	1.0	890	1450
2C 6006 CB CN3	30	55	13	1.0	840	1330
2C 6206 CB CN3	30	62	16	1.0	1240	1210

\*許容ラジアル荷重及び許容回転速度は潤滑剤のない場合の値です。

## ◎使用上の注意点

- セラミックスは非常にもろい材料です。落下や衝撃を受けると破損する恐れがありますので、取扱いには注意してください。
- はめあいはH公差域クラスをご選定ください。

※本カタログに記載した性能値や表現は選定の目安となるもので保証値ではありません。  
また製品の性能向上のため予告なく仕様を変更することがありますのでご了承ください。

# SMT

## 株式会社 南海精工所

〒594-1144 大阪府和泉市テクノステージ3-6-1  
TEL 0725-53-5562 FAX 0725-53-5576  
URL <http://www.smtbearing.com>